

# LC 2 – B

## BANE B

### STILDRESSUR



Vejledende tid: 4 min. 30 sek.  
Ponyer: 4 min.

Stævne: \_\_\_\_\_

Rytter: \_\_\_\_\_

Dommer: \_\_\_\_\_

Hest: \_\_\_\_\_

Underskrift \_\_\_\_\_

Formål: At gøre rutinerede ryttere og eller heste fortrolige med dressurens mest grundlæggende principper.

Krav: Hesten/ponyen skal være lydige, afslappet og tillidsfuld og have givet korrekt efter på biddet, og den skal arbejde i en utvungen holdning med næseryggen lidt foran det lodrette plan. Hesten/ponyen skal gå energisk fremad i god balance med rentaktede og naturlige gangarter, og den skal være i stand til at gå korrekt på de svagt bøjede spor som LC niveauet forlanger. Der skal lægges mere vægt på gangarternes korrekthed og hestens eftergiveness og lydighed, end på øvelsernes præcision. Rytteren skal have så meget kontrol over sig selv, at han/hun er i stand til at kontrollere og indvirke korrekt på hesten/ponyen.

KARAKTER GRUPPE	ØVELSER	ANVISNINGER	POINT	KOEF.	KOMMENTAR
1. AC X (C)	<b>Indridning i middelskridt arbejdstrav</b> Venstre volte	Ligeudretning - skridtens kvalitet Travens kvalitet			
2. (C)HE EBE EKA	Arbejdstrav <b>Volte - 20 m i diameter</b> Arbejdstrav	Energi - takt - smidighed - bøjning - balance - cirkelrunde form Travens kvalitet			
3. AC	<b>Slangegang 2 buer</b>	Energi - takt - smidighed - bøjning - balance - slangelinens form			
4. mellem C & M	<b>Middelskridt</b>	Balance - lydighed			
5. M-X-(K) Før K	<b>Middelskridt for længere tøjler</b> <b>Tøjlerne tages gradvis igen</b>	Skridtens kvalitet - let strækning af halsen - støtte på biddet - afslappethed			
6. mellem K&A mellem A & F	Arbejdstrav <b>Arbejdsgalop til venstre</b>	Overgangenes smidighed - takt - balance Balance - smidighed - lydighed			
7. F-B BEB BMC	Arbejdsgalop <b>Volte - 20 m i diameter</b> Arbejdsgalop	Energi - takt - smidighed Bøjning - balance - cirkelrunde form Galopkvalitet			
8. mellem CH	Arbejdstrav	Overgangens smidighed - takt - balance			
9. HE (E) mellem X(B) (B) BFAE	Arbejdstrav Venstre om <b>Arbejdsgalop til højre</b> Højre om Arbejdsgalop	Energi - takt - smidighed - bøjning - balance Ligeudretning - balance - lydighed Bøjning - balance			
10. EBE EHC	<b>Volte - 20 m i diameter</b> Arbejdsgalop	Galopkvalitet - bøjning - balance - korrekt størrelse - cirkelrunde form			
11. mellem C & M MBF	Arbejdstrav Arbejdstrav	Overgangenes smidighed - takt - balance - travens kvalitet			
12. (A) mellem D & X	<b>Vend ad midterlinien</b> <b>Middelskridt for gradvis længere tøjler</b>	Balance - takt Overgang - ligeudretning - takt - energi - afslappethed - let strækning af halsen - støtte på bid			
G	<b>Program afsluttet</b>				

Udridning i skridt for lange tøjler

